

NCフライス、マシニングセンター
NC旋盤用刃先測定器

NISSIN

NSツールセッター[®]

PAT.P

外部接点方式

平行度：2/1000mm

繰返し精度：1/1000mm



機上での計測を簡略化した
計測マシニングセンター用機上工具長測定器

日新産業株式会社

外部接点方式

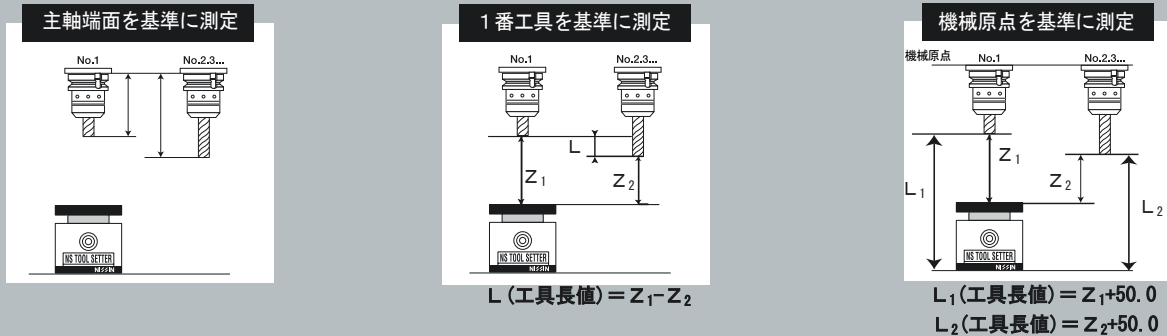
NSツールセッター

作業時間を大幅に短縮します

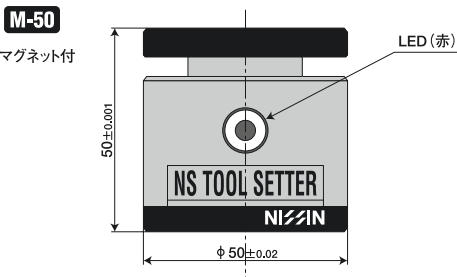
- 経年変化を防ぐため、サブゼロ処理をし、ブロックゲージを作る方法で超精密研磨してあります。
- 鉄・非鉄金属（アルミ・銅等）共に使用できます。
（プラスチック、木型等にはマグネットケーブル（別売）をご使用ください）
- リチウム電池（3V）1個で1年間使用できます。
- 多少の油膜にも影響は受けません。
- 工具長をオフセットに直接入力できます。



工具長測定方法



自動入力方法・・・工具長を自動入力する機能がついているマシニングセンターは、機械原点を基準に測定の計算を機械が行ってくれるので、 L_1 と L_2 の値を自動入力することができます。

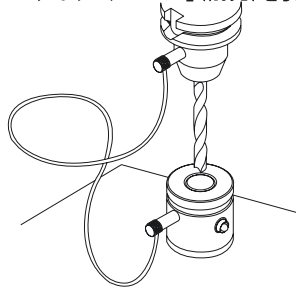


型式	寸法	触圧	反力	質量(g)	バッテリー(同梱)	備考
M-50(マグネット付)	$\phi 50 \times 50\text{mm}$ $\pm 0.001\text{mm}$	0.001N	1.5N	540	リチウム電池 CR-2032 1個	小径($\phi 6$ 以下)の 刃物の場合i-50を お使い下さい。
S-50(マグネット無)				540		
S-100(マグネット無)	$\phi 50 \times 100\text{mm}$ $\pm 0.001\text{mm}$			780		

非金属での測定方法



●「マグネットケーブル」(別売)を使用



- プラスチック・セラミックなど通電性の無いワーク上での工具長計測やワーク面計測をされるときにお使い下さい。

・マグネットケーブルの片方のマグネットをツールセッター本体に取り付け、もう片方のマグネットをハウジング部に取り付けるだけで測定ができます。

型式	着磁力	ケーブル長
M-500	200g	500mm

●ご使用の際には取扱説明書をお読みください。外型及び仕様は改良のため変更することもあります。

日新産業株式会社

〒920-0055 石川県金沢市北町乙45-2

TEL.076-223-1031 FAX.076-223-1281

http://www.nissinsan.jp E-mail:info@nissinsan.jp