

超高精度三次元測定器

NISSIN

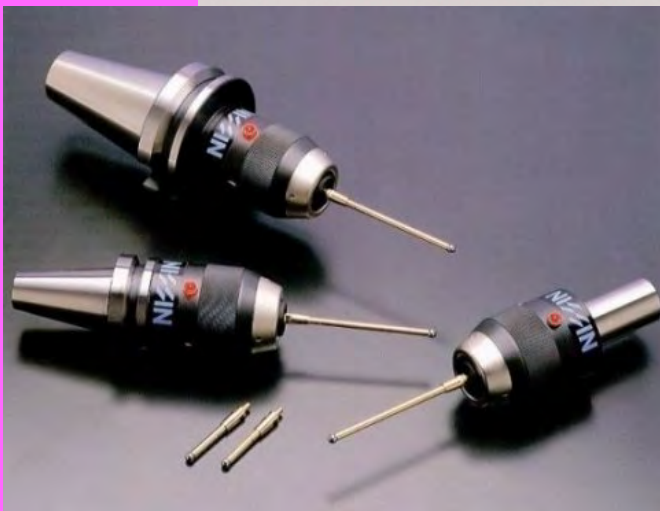
非磁性

センタリングゲージ[®]

スウェーピングゲージ[®]

PAT

超高感度
CT基板内蔵



NC工作機械を三次元測定器として使用

NISSIN 日新産業株式会社

センタリングゲージスウィングタイプ



高精度三次元測定機

- 超高感度CT基板内蔵で高精度測定が出来ます。
- チャタリング現象を起こしません。
(スタイラスがワークに触れたとき、電気抵抗により電圧・電流量が激しく変化し、見かけ上はLEDが点いたり消えたりする現象)
- 触圧が小さく、肉薄ワークも正確に測定できます。
- 「不感量体」や「おむすび型」の誤差がありません。
- ブザーとLEDにより位置検出を同時に知らせます。
- スタイラス径はφ1より取付可能。
- 多少の油膜にも影響を受けずに測定できます。
- スタイラスがX・Y・Z方向にスウィングし安全です。
- 鉄・非鉄金属(アルミ・銅等)共に使用できます。
- 市販電池で1年間の長寿命。

アウトサイド測定

$x = X - 6$ (スタイラスの直径)
Y軸も同様 $X = 297.986$
同様インサイド測定
 $x = X + 6$ (スタイラスの直径)

段差測定

$X = 303.986$
Y 0.000
Z -10.000

$X = 120.000$
Y 100.000
Z -40.012

段差 -40.012

端面測定

LEDが発光した地点がスタイラス中心から3mmの地点であることを知らせます。
(原点設定)
ゼロにオリジンします。

機械の誤差確認

テーブルに固定したゲージブロックを測定し、ゲージブロック+B(スタイラスの直径)との差が機械の誤差

心出し

(X, Yの値を1/2にします)
円中心の測定
X = X+a (X軸の固有値)
Y = Y+b (Y軸の固有値)

内径の測定

Yをゼロにオリジンします。
反対側に移動し、Yを求めます。
 $x = X + 6$ (スタイラスの直径)
 $X = 59.980$
xは移動距離
Y軸も同様

外径の測定

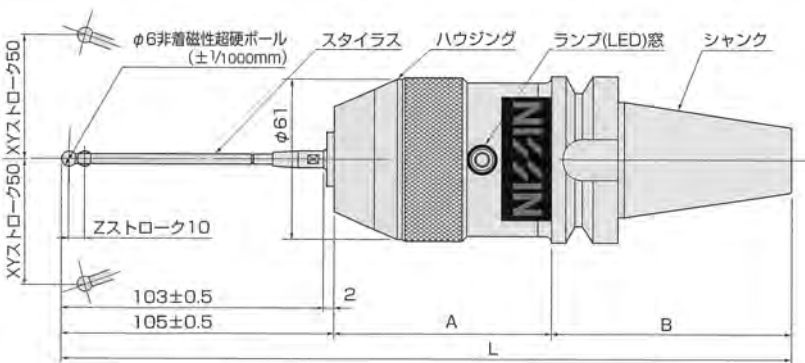
Xをゼロにオリジンします。
反対側に移動し、Xを求めます。
 $x = X - 6$ (スタイラスの直径)
 $X = 80.022$
Y軸も同様

角度測定

テーパ部の径の測定も出来ます。

大きなオーバートラベル量が測定を早く容易にします。
破損の防止、遠隔操作、見えにくい所の測定等。

曲面等の測定も座標値から求められます。



BT-40NM 標準スタイラスST-6X100N、変更も可能

スタイラスのストローク/XY軸	±50mm
(100mm スタイラス装着時)/Z軸	±10mm
ブザー周波数	2,700Hz(連続警鳴方式)
測定圧/XYZ軸	0.01gf
繰り返し精度	±0.25μm

センタリングゲージスウィングタイプ

型式	D	A	B	L	質量(kg)	バッテリー(同梱)
S-20NM	φ20	84	60	246	1.3	リチウム電池 CR2 1本
S-32NM	φ32	84	68	254	1.5	
S-42NM	φ42	84.5	89	275.5	2.1	
BT-30NM	BT30	106	48.4	259.4	1.6	
BT-40NM	BT40	111.8	65.4	279.1	2.1	
BT-50NM	BT50	127.7	101.8	281.5	4.8	

※5.5mmと6mmの片口スパナ(同梱)を使用。
 ※調整用レンチ1.5mm、2mm、2.5mmを同梱。
 ※フランジ部のキー溝位置は変更することもできます。お問い合わせください。
 ※オークマ(株)製のM/Cにご使用の場合、型式をご指示ください。

●ご使用の際には取扱説明書をお読みください。外型及び仕様は改良のため変更することもあります。

日新産業株式会社

〒920-0055 石川県金沢市北町乙45-2
 TEL.076-223-1031 FAX.076-223-1281
 http://www.nissinsan.jp E-mail:info@nissinsan.jp